

# SENATO DELLA REPUBBLICA

— XV LEGISLATURA —

**N. 1818**  
**TAB. 14**  
**Annesso 59**

## **DISEGNO DI LEGGE**

**presentato dal Ministro dell'economia e delle finanze**  
**(PADOA-SCHIOPPA)**

**COMUNICATO ALLA PRESIDENZA IL 1° OTTOBRE 2007**

---

Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2008  
e bilancio pluriennale per il triennio 2008-2010

---

## **TABELLA n. 14**

**Stato di previsione del Ministero per i beni e le attività culturali**  
**per l'anno finanziario 2008**

---

**ANNESSO N. 59**

---

**CONTO CONSUNTIVO**

**FONDAZIONE «FESTIVAL DEI DUE MONDI DI SPOLETO»**

**ESERCIZIO FINANZIARIO 2006**

**ANNESSO N. 59**

**allo stato di previsione del Ministero per i beni e le attività culturali  
per l'anno finanziario 2008**

**CONTO CONSUNTIVO**

**FONDAZIONE FESTIVAL DEI DUE MONDI SPOLETO  
– ONLUS**

**ESERCIZIO FINANZIARIO 2006**

# **RENDICONTO FINANZIARIO 2006**

**FONDAZIONE FESTIVAL DEI DUE MONDI**  
**SPOLETO**

**BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2006**  
**SITUAZIONE PATRIMONIALE**



**ATTIVITA'**

|  |            |                            |
|--|------------|----------------------------|
| Cassa e banche                             |            | 250.217,51                 |
| Titoli                                     |            | 509.862,50                 |
| Ratei attivi                               |            | 7.701,07                   |
| Partecipazioni                             |            | 52.011,21                  |
| Crediti diversi                            |            | 67.505,50                  |
| <br>                                       |            |                            |
| <b><u>Immobilizzazioni materiali:</u></b>  |            |                            |
| - Immobili                                 | 572.138,70 |                            |
| - Macchine d'ufficio                       | 4.751,59   |                            |
| - Mobili e arredi                          | 28.205,20  |                            |
| - Impianti                                 | 30.670,19  |                            |
| - Archivio fotografico                     | 15.493,71  |                            |
| - Scene costumi ed attrezz.teatrali        | 184.375,11 |                            |
| - Strumenti musicali                       | 5.900,00   |                            |
|  | -----      | 841.534,50                 |
| <br>                                       |            |                            |
| <b><u>Immobilizzazioni immateriali</u></b> |            |                            |
| Marchio                                    | 833,51     |                            |
|  | -----      | 833,51                     |
| <br>                                       |            |                            |
| <b>TOTALE ATTIVITA'</b>                    |            | <b><u>1.729.665,80</u></b> |

**PASSIVITA' E PATRIMONIO NETTO**

**PASSIVITA'**

Debiti diversi  
Ratei passivi  
Accantonamenti diversi  
Fondi ammortamento

Totale passivita'

**PATRIMONIO NETTO**

|  |              |
|--|--------------|
| Conferimenti dei soci                    | 936.077,98   |
| Capit.ne riserve per acq.mobili e arredi | 10.762,38    |
| Riserve c/ordine arrot.euro              | 0,04         |
| Riserve di avanzi di gestione            | 385.156,43   |
| Disavanzo di gestione                    | (156.926,95) |

Totale patrimonio netto

**TOTALE PASSIVITA' E PATRIMONIO  
NETTO**



1.175.069,88

1.729.665,80

**RENDICONTO ECONOMICO PER L'ESERCIZIO  
CHIUSO AL 31 DICEMBRE 2006**



**CONTRIBUTI ED EROGAZIONI**

|  |                |
|--|----------------|
| Contributi dello Stato                     | 1.059.740,00   |
| Contributi di Istit.ni pubbliche e private | 69.829,00      |
| Meno - Assegnazione Associazione Festival  | (1.071.875,87) |

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Avanzo dell'attivit  tipica | 57.693,13 |
|-----------------------------|-----------|

|   |             |
|---|-------------|
| <b>SPESE GENERALI ED AMMINISTRATIVE</b> | (71.908,15) |
|---|-------------|

|   |              |
|---|--------------|
| <b>SPESE CORRELATE ALLE VERTENZE LEGALI</b><br>(lodi arbitrali e vertenze giudiziarie tra Associazione e<br>Fondazione) | (157.300,28) |
|---|--------------|

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| <b>PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b> | 20.968,60 |
|-------------------------------------|-----------|

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| <b>PROVENTI E ONERI STRAORDINARI</b> | (6.380,25) |
|--------------------------------------|------------|

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Risultato dell'attivit  ordinaria | (156.926,95) |
|-----------------------------------|--------------|

|                              |              |
|------------------------------|--------------|
| <b>DISAVANZO DI GESTIONE</b> | (156.926,95) |
|------------------------------|--------------|