

SENATO DELLA REPUBBLICA

Attesto che la 7^a Commissione permanente (Istruzione pubblica, beni culturali, ricerca scientifica, spettacolo e sport), il 3 agosto 2012, ha approvato il seguente disegno di legge, d’iniziativa dei senatori Possa, Rusconi, Asciutti, Giambrone, Peterlini, Pittoni, Tedesco, Valditara, Villari, Zanda, Barelli, Ceruti, Bevilacqua, Vittoria Franco, Mariapia Garavaglia, de Eccher, Marcucci, De Feo, Procacci, FIRRARELLO, Soliani, SIBILIA, Vita, Amati, Benedetti Valentini, Casoli, Granaiola, Legnini, Magistrelli, Mercatali, Spadoni Urbani, Fioroni e Milone:

Disposizioni per il sostegno e la valorizzazione dei festival musicali ed operistici italiani di assoluto prestigio internazionale

Art. 1.

(Finalità)

1. La Repubblica, nell’ambito delle finalità di salvaguardia e di promozione del proprio patrimonio culturale, storico, artistico e musicale, sostiene e valorizza i festival musicali ed operistici italiani di assoluto prestigio internazionale.

Art. 2.

(Contributo straordinario)

1. Al fine di sostenere e valorizzare i festival musicali e operistici italiani di assoluto

prestigio internazionale è assegnato, a decorrere dal 2013, un contributo di un milione di euro ciascuna a favore della Fondazione Rossini Opera Festival, della Fondazione Festival dei due Mondi, della Fondazione Ravenna Manifestazioni e della Fondazione Festival Pucciniano Torre del Lago.

Art. 3.

(Copertura finanziaria)

1. All’onere derivante dall’attuazione dell’articolo 2, pari a 4 milioni di euro a decorrere dal 2013, si provvede mediante corrispondente riduzione dell’autorizzazione di

spesa di cui all'articolo 1, comma 1, lettera a), del decreto-legge 31 marzo 2011, n. 34, convertito, con modificazioni, dalla legge 26 maggio 2011, n. 75.

2. Il Ministro dell'economia e delle finanze è autorizzato ad apportare, con propri decreti, le occorrenti variazioni di bilancio.

Art. 4.

(Entrata in vigore)

1. La presente legge entra in vigore il giorno successivo a quello della sua pubblicazione nella *Gazzetta Ufficiale*.

IL PRESIDENTE